

# Nachhaltigkeit auf höchstem Niveau

## Black Label Papier

### Null CO<sup>2</sup> Emissionen:

Black-Label Papier wird **CO<sup>2</sup> neutral hergestellt**:

- ✓ In einer integrierten Papierfabrik, die den Energiebedarf für die Papierproduktion durch Energierückgewinnung aus der fabrikeigenen Zellstoffproduktion deckt.
- ✓ Alle anderen eingesetzten Treibstoffe sind Biokraftstoffe.
- ✓ Dies führt zu einem Papierprofil von Black Label Papier mit null CO<sup>2</sup> Emissionen.  
**C=² (fossil) = 0**

**FSC zertifiziert:** Black-Label Papier ist FSC zertifiziert, wodurch sichergestellt ist, dass die Waldnutzung unter Einhaltung ökologischer und sozialer Standards erfolgt.

Neben 80g/m<sup>2</sup> auch in 75 g/m<sup>2</sup> erhältlich, zu dessen Herstellung weniger Papierfasern benötigt werden. Auch hiervon profitieren die Wälder, da weniger Holz für die gleiche Anzahl Blatt benötigt wird.

**Zertifiziert gemäß EU-Blume („EU Ecolabel“) & Nordischem Schwan:** Dies sichert ein Höchstmaß an Nachhaltigkeit in der gesamten Produktionskette, einschließlich strikter Grenzwerte für Schadstoffemissionen und Wasserverbrauch, Energieverbrauch, Chemikalieneinsatz, Abfallbearbeitung etc.

Auch in **riesfreier** Verpackung erhältlich. Weniger Verpackungsmaterial (durch Entfall des Rieseinschlags) führt schließlich auch zu weniger Abfall.

Getestet und freigegeben durch das Papierlabor des Großhändlers. Dadurch wird das Risiko von Fehldrucken und Papierstaus auf ein Minimum reduziert. Auch dies trägt zur Vermeidung von Papierabfall bei.

### Höchste Nachhaltigkeit durch:

- ✓ CO<sup>2</sup> neutrale Herstellung (Null CO<sup>2</sup> Emissionen)
- ✓ Unterstützung nachhaltiger Waldnutzung:  
FSC-zertifiziert und 75 g/m<sup>2</sup>
- ✓ Minimierung des Energieverbrauchs:  
EU-Blume & Nordischer Schwan
- ✓ Reduzierung von Papier-Abfall:  
riesfrei, getestet & freigegeben

Informieren Sie sich über die Bedeutung der einzelnen Label auf:

**[www.eces.de](http://www.eces.de)**

